

DESCRIPTION ET CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

VERRES INCURVÉS ET LÉGERS AVEC TRAITEMENT ANTI-BUÉE (CLASSE N) CONÇUS POUR FOURNIR UN EXCELLENT CHAMP DE VISION

- MDM : 7806494
- Couleur des verres : Incolore
- Couleur de la monture : Noire
- Monture : Polycarbonate
- Branches : Polycarbonate
- Verres : Polycarbonate
- Vis : Acier inoxydable
- Conditionnement Emballage par paire/ 10 paires par sac/ 200 paires par carton



RÉSULTATS DU TEST DE CERTIFICATION

Conforme à la norme EN 166. 2001

Marquages :

Monture : EN 166: 2001-F

Verres : 1.F N

Performance :

Les verres offrent une protection contre les particules d'énergie faible à haute vitesse à 45m/s (160 km/heure)

Les qualités optiques des verres sont conformes aux exigences de la classe 1 (la plus élevée)

Les verres ont subi un traitement anti-buée qui satisfait les exigences de la norme EN166 (N)

NORMES EUROPEENNES

EXIGENCES FONDAMENTALES

EN 166 Spécifications
 EN 167 Méthodes d'essais optiques
 EN 168 Méthodes d'essais autres qu'optiques

NORMES DES DOMAINES D'UTILISATION

EN 169 Filtres pour le soudage
 EN 170 Filtres pour l'ultraviolet
 EN 171 Filtres pour l'infrarouge
 EN 172 Filtres de protection solaire pour usage industriel
 EN 175 Équipements pour les travaux de soudage
 EN 207 Lunettes de protection laser
 EN 208 Lunettes de réglage laser
 EN 379 Spécification concernant les filtres pour le soudage

MARQUAGE DE LA MONTURE

Le marquage sur la monture doit comprendre le symbole CE et le nom du fabricant (logo ou marque). Si les lunettes font référence à une norme EN, le numéro de la norme EN est obligatoire conjointement avec les domaines d'utilisation et les symboles de résistance mécanique, en accord avec les essais demandés par le fabricant.

Symboles des domaines d'utilisation:

- 3. gouttelettes ou projections de liquide
- 4. grosses particules de poussières > à 5 microns
- 5. gaz et poussières fines < à 5 microns
- 8. arc électrique de court-circuit
- 9. métal fondu et solides chauds

Symboles de résistance mécanique:

- S. Solidité renforcée, résiste à la chute d'une bille de 22 mm, 43 g depuis une hauteur de 1,30 m
- F. Impact à faible énergie, résiste à la chute d'une bille de 6 mm, de 0,86 g à une vitesse de 45 m/s
- B. Impact à moyenne énergie, résiste à la chute d'une bille de 6 mm, de 0,86 g à une vitesse de 120 m/s
- A. Impact à haute énergie, résiste à la chute d'une bille de 6 mm, de 0,86 g à une vitesse de 190 m/s

MARQUAGE DES OCULAIRES

Le marquage des oculaires doit comporter:
 Le numéro d'échelon pour les oculaires filtrant, le nom du fabricant (logo ou marque recommandé par le fabricant)

Symboles de la classe optique:

- 1. Port permanent
- 2. Port intermittent
- 3. Port occasionnel, mais ne doit pas être porté de manière continue

Symboles de domaines d'utilisation:

- 9. Métal fondu et solides chauds.

Symboles de résistance mécanique:

- S. Solidité renforcée, résiste à la chute d'une bille de 22 mm, de 43 g depuis une hauteur de 1,30 m, à une vitesse de 5,1 m/s
- F. Impact à faible énergie, résiste à la chute d'une bille de 6 mm, de 0,86 g à une vitesse de 45 m/s
- B. Impact à moyenne énergie, résiste à la chute d'une bille de 6 mm, de 0,86 g à une vitesse de 120 m/s
- A. Impact à haute énergie, résiste à la chute d'une bille de 6 mm, de 0,86 g à une vitesse de 190 m/s
- K. Résistance à la détérioration des surfaces par de fines particules (optionnel)
- N. Résistance à la buée (optionnel)
- T. La lettre T, immédiatement après le symbole de résistance mécanique, autorise l'utilisation pour les particules lancées à grande vitesse à température extrême.

ATTENTION

- F. Protection maximum pour lunettes.
 - B. Protection maximum pour lunettes masques.
 - A. Protection maximum pour écrans faciaux.
- Si les symboles S, F, B et A ne s'appliquent pas à la fois pour les oculaires et la monture, le niveau le plus bas est alors assigné aux lunettes de protection.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Offrent une protection contre : Les particules d'énergie faible à haute vitesse

Environnements de travail : S'utilise en situation de bonne visibilité

PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

- Assemblage de pièces et composants
- Ingénierie automobile
- Construction
- Menuiserie
- Manipulation de composants
- Travaux de construction
- Ingénierie
- Utilisation de machines
- Manufacturing et montage
- Opérations pétrolières moyennes à lourdes
- Gaz et pétrole offshore
- Entreposage, transports et logistique

Les domaines d'utilisation ci-dessus sont indiqués à titre indicatif uniquement. L'utilisation doit reposer sur une évaluation du risque opérationnel.

ENTRETIEN

Instructions d'utilisation -

S'assurer que les lunettes de sécurité tiennent confortablement et protègent convenablement les yeux. S'assurer qu'elles sont bien en place avant de pénétrer dans la zone dangereuse.

Nettoyage et entretien -

Les lunettes de sécurité peuvent être lavées au savon et à l'eau tiède et être séchées avec un chiffon doux.

Ne pas laver avec des produits chimiques ou des nettoyeurs abrasifs.

L'écran de protection ne doit pas être rangé à la lumière directe du soleil, il doit être gardé à distance des produits chimiques et ne doit pas être exposé à des températures extrêmes.



LÉGISLATION

Satisfont les exigences de santé et de sécurité de la directive EPI 89/686/CEE. Le produit a été testé conformément à et pour satisfaire la norme EN166: 2001.

Le produit est constitué d'une monture et de branches en polycarbonate. Les branches sont dotées d'extrémités en caoutchouc et les verres sont en polycarbonate. Les verres offrent une protection frontale et latérale contre les impacts à faible énergie et ont une performance optique de classe 1.

Le produit a été testé dans les laboratoires d'ICS (ICS Laboratories, Inc.). Les fichiers techniques relatifs au produit ont été examinés par l'organisme notifié, SAI Global (0530) et sont apposés à l'attestation d'examen de type CE numéro CEPPE20069.

