

GISS FICHE TECHNIQUE

BRASURE LAITON ENROBÉE

Alliage de soudo-brasage type laiton recommandé pour l'assemblage des aciers, fontes et alliages de cuivre. Universel en soudobrasage, haute résistance mécanique, bel aspect : alliage de qualité supérieure.

APPLICATIONS : Serrurerie, Tuyauterie, robinetterie, mobilier... Emballage plastique.

Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	NF EN ISO 17672	AWS A-5.8	DIN 8513	EN ISO 3677
Cu-Zn	900	Cu 471	~RBCuZn-C	~L-Cu Zn 40	B-Cu60Zn(Sn) (Si) (Mn) -870/900

Composition Chimique (%):

Cu	Zn	Si	Sn	Mn	Fe	Pb	Bi/Sb/Cd	Ni	Max. impuretés autres
60	solde	0.20	0.40	0.25	<0.25	<0.025	<0.01	<0.2	<0.20

Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm ³	Elongation %	Resistance Mécanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	Résistivité électrique
Cuivre	870	900	8.40	35%	450	-	-

Diamètre	Longueur (mm)	Poids / étui (gr)	Nb Bgtte / étui	GISS
2	500	500	69	867842
3	500	500	32	867843

