

GISS FICHE TECHNIQUE

BRASURE 40% ARGENT NUE & ENROBÉE

Alliage à 40% d'argent pour le brasage de tous les métaux hors aluminium. Excellente fluidité, bonnes propriétés de mouillage, hautes caractéristiques mécaniques, facilité de mise en œuvre.
APPLICATIONS : secteurs hospitaliers, alimentaires, résistances électriques, compresseurs, climatisation... Emballage plastique.

Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	EN ISO 17672 (2016-11)	AWS A-5.8	DIN 8513	EN ISO 3677	AMS
Ag-Cu-Zn-Sn	690	Ag 140Si	B-Ag-28	-	B-Ag40CuZnSn(Si)-650/710	

Composition Chimique (%):

Ag	Cu	Zn	Sn	Al	Bi	Cd	P	Si*	Pb	Max. impuretés
40.0	30.0	28.0	1.9	<0.001	<0.03	<0.01	<0.008	0.10	<0.025	<0.15

Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm ³	Elongation %	Resistance Mécanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	Résistivité électrique (Micro-ohm-cm)
Silver jaune	650	710	8.8	17 %	500	18	9.75

Type	Diamètre	Longueur (mm)	Poids / étui (gr)	Nb Bgtte / étui	GISS
Argent Nue	1,5	500	200	25	867845
Argent Nue	2	500	200	12	867846
Argent Enrobée	1,5	500	200	18	867848
Argent Enrobée	2	500	200	10	867849

