

## PÂTE FLUX ARGENT

Flux en pâte destiné à être utilisé avec les alliages argent. Peut aussi être utilisé avec l'alliage acier carbone, acier inoxydable, alliages cuivreux.

### Applications:

**Pâte Flux Argent** est utilisé pour une grande variété d'applications incluant l'industrie électrique, la construction, l'automobile, machine agricole, groupe froid/ventilation, échangeur chaleur, installation raccord cuivre, et bien-sûr installations gaz combustible –construction...

### Mode D'utilisation :

**Pâte Flux Argent** : Agiter énergétiquement cette pâte, puis l'appliquer sur les joints des surfaces à assembler à l'aide d'une brosse / pinceau. Un excès de pâte peut être appliqué à l'extérieur du joint à braser. Le Flux doit dissoudre les impuretés subsistantes, sa fluidité croissante guide l'opérateur sur le moment d'introduire le métal d'apport. (Deviens clair ou opaque à l'approche de la température de brasage).

### Opération de Nettoyage :

Les opérations de nettoyage après brasage permettent d'éviter la corrosion potentielle. Nettoyage à l'eau chaude (60 °C) pendant 30 minutes à l'aide d'une brosse ou papier abrasif. Nettoyage mécanique. Choc thermique (immersion de la pièce chaude dans l'eau froide => provoque l'élimination du flux par éclatement).

### Specifications:

Base	Plage de Température active (°C)	NF EN 1045	ATG 
KF-Fluoborates	500-800	FH 10	N°1530 et N°1614

Poids (gr)

**60**

**GISS**

867853